# Namíchejte si silikon s požadovanou tvrdostí z našich silikonů D-10, D-27, D-35.

## Tabulky poměrů míchání pro dosažení preferované specifické tvrdosti podle stupnice Shore A:

Orientační hodnoty poměrů v procentech hmotnosti složky A (míchají se výhradně složky A)

### D-10 + D-27

| D-10 | D-27 | Výsledná Tvrdost (Shore A) |
|---|---|---|
| 100 % | 0 % | **10** |
| 90 % | 10 % | **11,7** |
| 80 % | 20 % | **13,4** |
| 70 % | 30 % | **15,1** |
| 60 % | 40 % | **16,8** |
| 50 % | 50 % | **18,5** |
| 40 % | 60 % | **20,2** |
| 30 % | 70 % | **21,9** |
| 20 % | 80 % | **23,6** |
| 10 % | 90 % | **25,3** |
| 0 % | 100 % | **27** |

### D-27 + D-35

| D-27 | D-35 | Tvrdost (Shore A) |
|---|---|---|
| 100 % | 0 % | **27** |
| 90 % | 10 % | **27,8** |
| 80 % | 20 % | **28,6** |
| 70 % | 30 % | **29,4** |
| 60 % | 40 % | **30,2** |
| 50 % | 50 % | **31** |
| 40 % | 60 % | **31,8** |
| 30 % | 70 % | **32,6** |
| 20 % | 80 % | **33,4** |
| 10 % | 90 % | **34,2** |
| 0 % | 100 % | **35** |

### D-10 + D-35

| D-10 | D-35 | Tvrdost (Shore A) |
|---|---|---|
| 100 % | 0 % | **10** |
| 90 % | 10 % | **12,5** |
| 80 % | 20 % | **15** |
| 70 % | 30 % | **17,5** |
| 60 % | 40 % | **20** |
| 50 % | 50 % | **22,5** |
| 40 % | 60 % | **25** |
| 30 % | 70 % | **27,5** |
| 20 % | 80 % | **30** |
| 10 % | 90 % | **32,5** |
| 0 % | 100 % | **35** |

## Jak to číst

- Procenta znamenají hmotnostní podíl základní složky A před přidáním katalyzátoru.
- Poměr 2:1 (D-10 : D-27) odpovídá 67 % / 33 %, což dává přibližně 15,7 Shore A.
- Poměr 2:1 (D-27 : D-10) odpovídá poměru 67 % / 33 %, což odpovídá přibližně 21,3 Shore A.
- Skutečná tvrdost se může od výpočtu lišit o 1 až 2 stupně.

## Důležité upozornění

- Poměr určujte podle hmotnosti (váhy) složek A
- Nic nezkazíte, i když nebudete vážit zcela přesně, pouze dosažená tvrdost nebude tak přesná.
- Míchejte výhradně složky A
- Složka B, tedy katalyzátor, je kompatibilní/univerzální/zaměnitelná i mezi D-10, D-27, D- 35 nebo i nově namíchanými složkami A s jinou tvrdostí.
- Katalizátor dávkujte podle celkové hmotnosti směsi složky A podle pokynů dodavatele přesně ve stejném poměru, jaký je uveden pro míchání D-10, D-27, D-35, tedy v poměru (100:2)
- Základní složky důkladně promíchejte ještě před přidáním katalyzátoru, aby byla tvrdost rovnoměrná.
- **Pozor: vždy, když mícháte složku/složky A, musí být vaším hlavním cílem, aby směs obsahovala co nejméně bublin, resp. vzduchu. Míchejte pomalu a vyhněte se šlehacímu efektu. Případně po promíchání použijte vakuovou komoru na složku A před přidáním složky B a katalyzátoru.**